令和6年純米吟醸「明魂」について(緑瓶緑箱)

~フルーティーな香りと上品な甘味・旨味を特徴とした純米吟醸酒~

【明魂とは】

広島県立総合技術研究所食品工業技術センターでは、1928(昭和3)年から清酒の製造販売の 免許を所有し、清酒の醸造に関する研究を行ってまいりました。「明魂」とは、この研究により醸 造された清酒の商品名で、1929(昭和4)年に、当時の県職員に公募を行って命名されたものです。

ちなみに、この清酒の製造販売の免許を所有しているのは、全国の公設試験研究機関の中でも 新潟県と本県だけとなっています。

【令和6年純米吟醸「明魂」の特徴について】

「明魂」は、研究開発を目的に醸造しているため、毎年、原料米、精米歩合、酵母、種麹等を変えています。このため、同じ種類の清酒を醸造しても、毎年味や香りが変化いたしますので、その年ごとの独自の味を楽しむことができます。

今年は、猛暑・酷暑でも品質の低下が発生しにくい特性を有した広島県のオリジナル酒米品種 「萌えいぶき」の高精白時の醸造特性を把握することを目的に、醸造試験を実施しました。フルー ティーな香りと上品な甘味・旨味をお楽しみいただけます。

【醸造方法について】

原料米は精米歩合50%の広島県産「萌えいぶき」を、酵母は広島県オリジナルの「広島吟醸酵母26BY」と「広島令和1号酵母」を使用して醸造いたしました。搾りたての風味を大事にするため、昨年の冬に火入れ(低温殺菌)を行い、急速冷却を経て、本年10月まで低温熟成させました。これにより、きめ細かい味わいを楽しむことのできるお酒となっています。

【ラベルデザインについて】

「明魂」の文字及びラベルデザインは, 比治山大学 石田信夫名誉 教授によるものです。

【お勧めの飲み方について】

冷蔵庫内など、冷暗所 (5℃以下を推奨) で保管していただき、冷 たい温度帯でも熱燗でも、お好みの温度でお召し上がりください。

