

資料提供

令和8年8月7日

課名：職業能力開発課

担当者：高村

内線：3431

直通電話：082-513-3431

広島県独自の技能者認定制度「ひろしまマイスター」の認定について

【日時】令和8年8月21日（金）14：00～ 【場所】広島県庁北館 第1会議室

1 概要

本県独自の技能者認定制度として平成14年に創設した「ひろしまマイスター」の令和8年度認定者7名に対する認定式を行います。

今回の認定で35業種、191名がひろしまマイスターとして、本県のものづくりの伝承・発展に尽くされています。

匠の技を多くの方に知っていただくため、是非、取材をお願いします。

2 ひろしまマイスター認定式

(1) 日時 令和8年8月21日（金）14：00～

(2) 場所 県庁北館2F 第1会議室

(3) 次第

○「式典」

① 開式の辞

② 認定証及びマイスター章の授与

③ 副知事あいさつ

④ ひろしまマイスター代表者あいさつ

⑤ 閉式の辞

○「写真撮影」

写真撮影終了後に、各マイスターへの個別取材も可能です。

(4) 認定証等授与者 吉松副知事



令和7年度ひろしまマイスター認定式

3 ひろしまマイスター認定者

「令和8年度ひろしまマイスター認定者一覧」のとおり

4 今後の活動予定

(1) 工業高校等での実習指導、講演

(2) 公共・民間職業能力開発施設での実技指導

(3) 企業、業界内で行う技能研修会、イベント等での講師、技能実演

(4) 県や商工団体が開催する技能体験教室、イベント等での講師、技能実演

※ ひろしまマイスターとは

県内の卓越した技能者を知事が認定する制度。技能水準の向上、技能の継承・発展、後継者の育成のための技能指導活動や、技能尊重気運の醸成などに取り組んでいます。

(令和7年度の活動実績：工業高校生等への技能指導78回)

広島県ホームページにおいて、ひろしまマイスターを紹介していますので、ご覧ください。

アドレス <https://www.pref.hiroshima.lg.jp/site/work2/wn500193.html>

ひろしまマイスター

検索

令和8年度ひろしまマイスター認定者一覧

(50 音順)

名前 (年齢) 認定番号	所 属 (推薦団体)	認定職種 (作業名)	地域	選定理由
おお が りゅうすけ 大賀 竜介 (48 歳) 第 185 号	Primetals Technologies Japan(株) (同上)	仕上げ (機械組立仕上 げ)	広島市	超大型機種から小型機種まで幅広く、0.05mm以下の精度が要求される製鉄機械を、精密な測定・調整により高精度で組上げる技能を有する。技能習得によりミクロン単位での調整を要する Force Motor Valve の内製化を実現した。客先での製鉄ラインの立上げ実績 10 プラント以上を有し、海外メーカーへの常駐指導も行う。技能検定1・2級取得指導により合格者を多数輩出している。
おかだ しんじ 岡田 真治 (48 歳) 第 186 号	JFEプラントエン ジ(株) (同上)	電気機器組立 て (回転電気巻線 製作)	福山市	JFEスチール(株)西日本製鉄所内の 3,000 台以上の電動機(モーター)の点検・補修を担うリーダーとして活躍。安易に交換できない大型モーターの修復・延命に貢献している。他業種の案件も多く手掛け、高度な補修技能を基に困難な補修も成し遂げ、同社の電動機補修の最後の砦と認識されている。熟練を要する高圧楔入替作業者の養成等、技能者育成に尽力している。ものづくりマイスター。
さわだ やすひこ 澤田 靖彦 (64 歳) 第 187 号	(株)日本製鋼所広 島製作所 (同上)	プラスチック成 形 (射出成形)	広島市	機械構造、射出成形プロセス、各種樹脂特性及び金型構造に関する広範な知識に加え、射出成形機にも精通し、成形条件の最適化や各種成形工法を駆使して、成形不良の原因究明・是正を的確に実施する。その知見を新技術・新商品の開発に活かしている。特許出願 56 件のうち 30 件登録済。大学や学会・研究会等で講演を行うほか、技能検定員を務めるなど人材育成にも貢献している。
たつみ とおる 巽 徹 (64 歳) 第 188 号	(株)ミツトヨ (同上)	鋳造 (鋳鉄鋳物鋳 造)	呉市	1/1000 mmを計測可能なマイクロメータのフレーム製作に従事。鋳造工程全般に習熟しており、シエル鋳型製作では砂吹き込み圧、吹き込み時間、焼成時間と温度、バーナーチップ位置の調整を標準化し製法を確立した。溶解工程では添加材の配合と添加時期を見極め、目標成分どおりに仕上げる技能を有する。知見を標準化や工程改善に活かすとともに、後進の育成指導に注力している。
はらだ まさよし 原田 将義 (45 歳) 第 189 号	三菱重工コンプ レッサ(株) (同上)	仕上げ (機械組立仕上 げ)	広島市	高温高压の蒸気により 1.5～2 万回転/分で高速回転する蒸気タービンのロータを、振動許容値 25 ミクロン以内とするため高精度で組み付ける。特にシュラウドを固定するブレードのデノンカシメ工程では手作業によりミクロン単位の精度で加工する技能を有し、同社タービンロータ組立ての第一人者である。海外での技術指導経験も豊富で、現在は特別技能士として後進の育成指導を行っている。

名前 (年齢) 認定番号	所 属 (推薦団体)	認定職種 (作業名)	地域	選定理由
ひ えだ い くと 比枝 郁太 (48 歳) 第 190 号	㈱シギヤ精機製 作所 (同上)	機械・プラント 製図 (機械製図 CAD)	福山市	主力製品である円筒研削盤の設計に秀でてい る。難易度の高いカスタマイズ設計を数多く手掛 けた実績を有し、その知見を開発部門において標準 機の能力向上に反映している。日本国際工作機械 見本市に出展する新機種の開発設計も担う。事例 のデータ化と情報収集に取り組み、トラブルにも迅 速に対応する。係長として若手職員の育成指導を 行うほか、新入社員教育の講師も務める。
み や ま か ず ひ ろ 三山 和宏 (50 歳) 第 191 号	マツダ(株) (同上)	仕上げ (治工具仕上 げ)	安芸郡 府中町	魂動デザインの象徴であり、車の顔でもあるバン パーフェースを形成する金型の保全を担う。使用 により摩耗・塑性変形する金型を金型やツールの 材質・性質、用途を踏まえ、都度最適な方法を的確 に見極め、10 ミクロンレベルの加工精度で復元で きる。プラスチック金型補修技術・技能の習得に必 要なカリキュラム・マニュアルを構築し、後継者の技 能レベル向上に貢献。ものづくりマイスター。

※年齢は、認定日である 8 月 21 日時点の年齢を表記。